

CORPO BANDISTICO CITTA' DI CASTEL SAN PIETRO TERME  
"W L'ITALIA": "CONCERTO ITALIANO"  
PER LA FESTA DELLA REPUBBLICA  
MERCOLEDI 2 GIUGNO 2021 ORE 18 TEATRO ARENA  
CASTEL SAN PIETRO TERME

PROGRAMMA

PARTE PRIMA : LA STORIA (LA PATRIA)

INNO DI MAMELI

M. NOVARO

1) LA BANDIERA DEI TRE COLORI

arr. e strum. **Rocuzzo**

2) ADDIO MIA BELLA ADDIO

arr.for band **F. Creux**

3 ECHI DI TRINCEA ( TRE CANTI DELLA GRANDE GUERRA)

arr.for band **F. Creux**

IL TESTAMENTO DEL CAPITANO ; TA PUM ;SUL PONTE DI BASSANO

4) INNO ALLA VIRGO FIDELES (omaggio all'arma dei carabinieri)

D.

Fantini

PARTE SECONDA : LA CANZONE ITALIANA

5) COME ERAVAMO "L'Uva Fogarina" "La Bella Gigogin" (Lombardia)

R. Soglia

"Sciur Padrun" (Emilia Romagna) e "Ciangi" (Liguria)

6) LA "MERICA" (CANTI D'EMIGRAZIONE)

arr. e strum - **G. Lentini**

(IO PARTO PER L'AMERICA ;MAMMA MIA DAMMI CENTO LIRE

ANDIAMO IN AMERICA ;TRENTA GIORNI DI NAVE A VAPORE ).

7) ITALIAN HOLIDAY (vacanze italiane)

Arr. **R. Longfield**

"Vesti La Giubba" DA "Pagliacci", "Funiculi, Funicula",

"Torna A Surriento", "La Donna e Mobile", "Tarantella", E "O Sole Mio".

8) MISTER VOLARE NEL BLU DIPINTO DI BLU ; RESTA CU ME ; PIOVE ; LA DONNA RICCIA .

Arr. **Stevan**

9) OMAGGIO A LUCIO DALLA.

Arr. **M. Mangani**

10) DE ANDRE' FOR BAND

Arr. **F. Arrigoni**

PARTE TERZA : I GRANDI MUSICISTI **Verdi-Puccini**

11) SEMPREVERDI BRANI DAL "TROVATORE"; "RIGOLETTO" E "TRAVIATA"

arr. e strum. **Ofburg**

12) PUCCINI IN CONCERT

arr. **W. Hautvast**

UN BEL DI VEDREMO ; E LUCEVAN LE STELLE ;O MIO BABBINO CARO ; NESSUN DORMA

I GRANDI DEL CINEMA

13) METTI UNA SERA A CENA

**E. Morricone** arr. **Didier Ortolan**

14) LA VIDA ES BELLA

**N. Piovani** Arr. **J. J. Sánchez**

15) A TRIBUTE to NINO ROTA

ARR. **Lorenzo Bocci**

(boccaccio70-la dolce vita-otto e mezzo)

DIRETTORE : MAESTRO GIUSEPPE LENTINI

PROBABILI BIS : OBLIVION ; AMARCORD; MOMENT FOR MORRICONE

P.S. IL PROGRAMMA POTRA' SUBIRE VARIAZIONI